Прайс

на сальники набивные
по серии 5.900-2

- собственное производство
- продукция из наличия
- отправка по РФ и СНГ
- скидки для постоянных клиентов и на большие заказы

Ду	200 мм	300 мм	500 мм	800 мм
50	1145	1435	2030	2535
80	1410	1785	2260	3160
100	1825	2130	2715	3765
125	2730	3495	4470	6005
150	3125	4020	5305	7530
200	3125	4020	5305	7530
250	3670	4625	6285	8920
300	6380	7885	9825	13095
350	7925	10035	12975	17860
400	8495	10630	13500	18195
500	9775	12465	15605	21020
600	11410	14430	18625	25635
700	13030	16425	20785	28270
800	14825	18640	23535	31970
900	16370	20600	25955	35330
1000	17765	22580	28775	40195
1200	21095	26770	34090	46840
1400	22780	29020	36645	50455

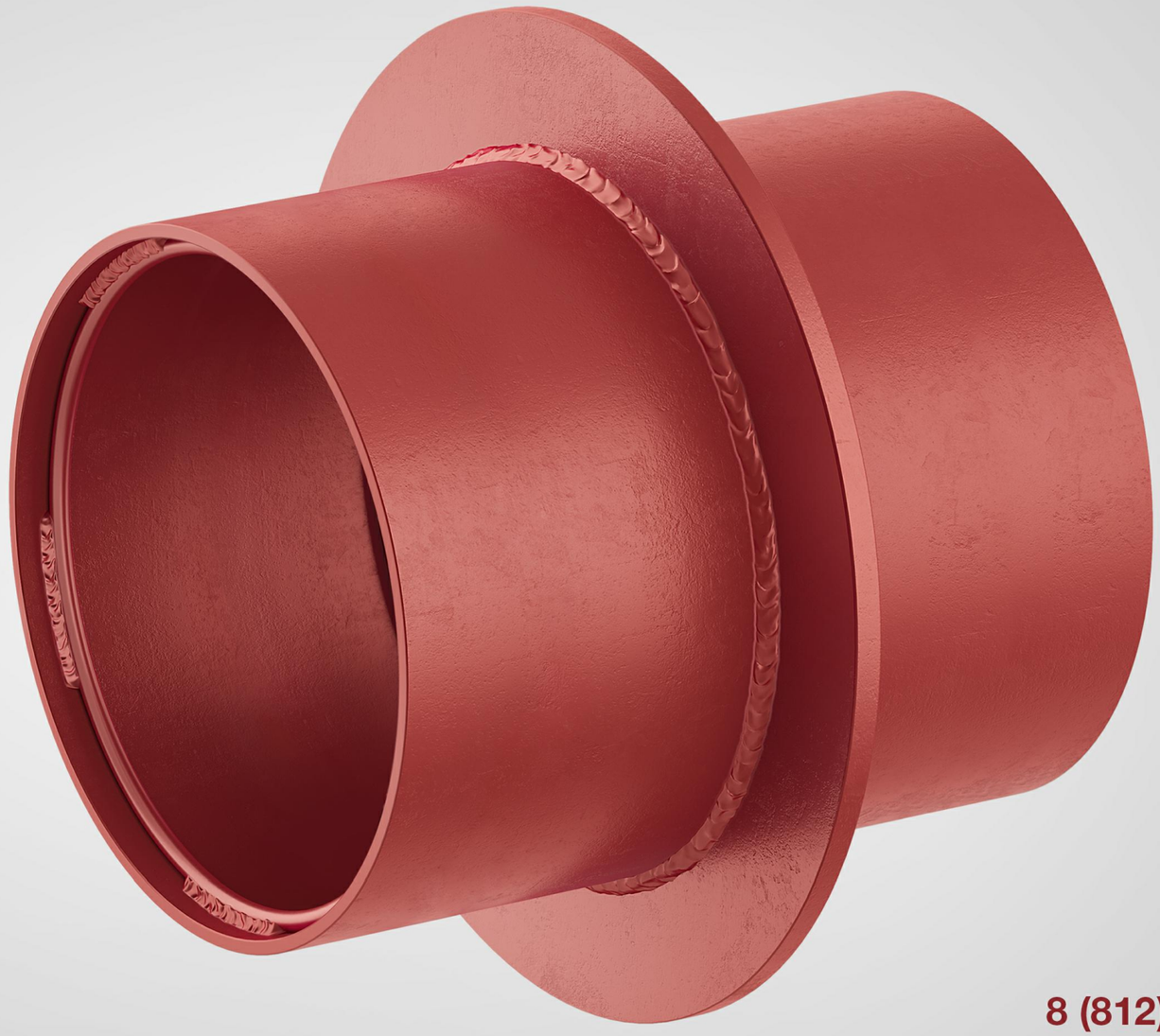
Цены в руб. с НДС за ед.

www.eltekospb.ru
zakaz@eltekospb.ru
8 (812) 649-20-41
8 (495) 175-20-41

Серия 5.900-2

Сальники набивные Ду 50...1400 для пропуска труб через стены

Рабочие чертежи



ELTEKO

Типовая документация
на конструкции,
изделия и узлы зданий и сооружений

8 (812) 649-20-41
8 (495) 175-20-41
eltekospb.ru

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.900-2

САЛЬНИКИ НАБИВНЫЕ Ду 50....1400 ДЛЯ ПРОПУСКА ТРУБ ЧЕРЕЗ СТЕНЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработана
проектным институтом
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Главный инженер института Самохин
Главный инженер проекта Блохин

Утверждена и введена в действие
в/о СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
Приказ №140 от 14.06.1984г

ELTEKO
eltekospb.ru

"ЭЛТЕКО" – изготовитель сальников набивных по серии 5.900-2. https://www.eltekospb.ru

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Наименование	Обозначение	Стр.
Содержание альбома		2
Технические указания	ТМ.89.00.Д	3-6
Сальники набивные Ду 50....1400 L=200	ТМ.89.00	7,8,9,10
Сальники набивные Ду 50....1400 L=200. Сборочный чертеж	ТМ.89.00.СБ	11
Сальники набивные Ду 50....1400 L=300	ТМ.90.00	12,13,14,15
Сальники набивные Ду 50....1400 L=300. Сборочный чертеж	ТМ.90.00.СБ	16
Сальники набивные Ду 50....1400 L=500	ТМ.91.00	17,18,19,20
Сальники набивные Ду 50....1400 L=500. Сборочный чертеж	ТМ.91.00.СБ	21
Сальники набивные Ду 50....1400 L=800	ТМ.92.00	22,23,24,25
Сальники набивные Ду 50....1400 L=800. Сборочный чертеж	ТМ.92.00.СБ	26

Подпись и дата
Взам. инв. №
Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

ELTEKO
eltekospb.ru

Серия 5.900-2

САЛЬНИКИ НАБИВНЫЕ Ду 50....1400 ДЛЯ ПРОПУСКА ТРУБ ЧЕРЕЗ СТЕНЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ТМ 89.00.Д

Подпись и дата | Взам. инв. № | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

ELTEKO
eltekospb.ru

"ЭЛТЕКО" - изготовитель сальников набивных по серии 5.900-2. https://www.eltekospb.ru

Формат А4

Серия 5.900-2

1. ВВЕДЕНИЕ

Данная серия разработана в соответствии с перечнем-графиком узлов и деталей сооружений водоснабжения и канализации (п. VIII.1.4.1, раздел VIII плана типового проектирования на 1984 год), утвержденным Главпромстройпроектом Госстроя СССР 09.01.84.

2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Сальники набивные предназначены для пропуска металлических труб через стены водопроводно-канализационных сооружений в мокрых и сухих грунтах по всей территории Советского Союза.

Сальники могут применяться при перепаде давления на сальнике не солее 0,1 МПа (10м вод.ст) и температуре не выше плюс 50°С при неагрессивных средах.

3. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

В серии разработаны набивные сальники с длиной корпуса L = 200,300,500 и 800мм для пропуска через стены сооружений труб с условным проходом Ду 50, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1200, 1400.

Подпись и дата | Взам. инв. № | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

ELTEKO
eltekospb.ru

Изм.	Колуч.	Лист	N док.	Подп.	Дата	ТМ.89.00 Д		
Разработ		Дубинская				Сальники набивные Ду 50...1400, L=200,300,500,800. Технические условия	Стадия: И	Масса: 1 / Масштаб: 7
Проб		Костельцева					Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва	
Рук. бр.		Смирнов						
Н. контр.		Вайнштейн						
Утв.		Яввдеев						

"ЭЛТЕКО" - изготовитель сальников набивных по серии 5.900-2. https://www.eltekospb.ru.ru

Формат А4

Для изготовления корпусов сальников применены трубы с наименьшей толщиной стенки по номенклатуре заводов на 1984 год. Рекомендуется для корпусов сальников Ду 350-1400 применение труб с меньшей толщиной стенки, но не менее 6 мм при наличии выпуска таких труб заводами.

Допускается замена круглой стали по ГОСТ 2590-71 на арматурную сталь класса А-I по ГОСТ 5781-82.

Сварку корпуса сальника производить электродом типа 9-42 ГОСТ 9467-75.

Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей корпуса сальника $R_z 160$

4. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ САЛЬНИКОВ

4.1. УСТАНОВКА

Сальник должен быть выбран так, чтобы толщина стены равны или меньше длины корпуса сальника.

Для предохранения корпуса сальника от смещения его необходимо надежно закрепить и приварить к проходящей рядом горизонтальной и вертикальной арматуре.

ELTEKO
eltekospb.ru

Серия 5.900-2

4.2.НАБИВКА

Зазор между пропускаемой трубой и корпусом сальника плотно набивается просмоленной или битуминизированной пеньковой прядью ГОСТ 9993-74, предварительно скрученной в жгут. Толщина жгута должна быть несколько больше размера зазора. Пеньковая прядь применяемая для уплотнения,должна быть сухой и не должны содержать костры и загрязнений маслом, землей и т.п. Прядь, вводимую в зазор, следует уплотнять (конопатить) послойно вручную сильными ударами молотка по конопатке или механизированным способом с помощью пневмоинструмента. Битуминизированные пряди может осуществляться непосредственно на строительстве путем пропитки ее в нефтяном битуме марки БН 70/30 ГОСТ 6617-76, разведенном в бензине ГОСТ 8505-80 (состав по массе: битума -5%, бензина 95%). После пропитки пряди и отжатия излишков раствора битума прядь должна быть хорошо просушена.

ELTEKO
eltekospb.ru

4.3. ЗАЧЕКАНКА

Зачеканка является асбестоцементным замком, закрепляющим набивку и должна производиться сразу за заделкой зазора пеньковой прядью. Асбестоцементная смесь приготовляется из двух частей (по массе) цемента марки не ниже 400 ГОСТ 10178-76 и одной части асбестового волокна не ниже четвертого сорта ГОСТ 12871-83 с добавкой воды в количестве 10-12% массы смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распущено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков породы и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением ее в дело в количестве, требующемся на заделку одного замка. Асбестоцементная смесь должна быть употреблена в дело до начала схватывания цемента (не позднее 30 мин). Зачеканку асбестоцементной смеси в сальниках диаметром 500 мм и более для ускорения процесса должны производить два чеканщика одновременно снизу и сверху трубы.

ELTEKO
eltekospb.ru

4.4 ЗАМАЗКА

Мастика для замазки составляется из 70% (по массе) нефтяного битума марки БН 70/30 ГОСТ 6617-76 и 30% порошка из асбеста ГОСТ 12871-83.

5. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Масса метала, неметаллических материалов и сметная стоимость сальников даны в таблице 1.

Максимально-возможные вертикальные и угловые перемещения пропускаемых через сальник труб относительно корпуса сальника даны в таблице 2, где

Dy-условный проход пропускаемой трубы, мм

L - длина корпуса сальника, мм

G- масса металла сальника, кг

g - масса неметаллических материалов, кг

Ц - сметная стоимость металлоконструкций сальника, руб

a - вертикальное перемещение, мм

α - угловое перемещение в градусах

"a" и "α" определяются по формулам

$a = (D_1 - D)/2$, $tg\ \alpha = 2a/(L-l)$

D_1, D и l -даны в таблице и на чертежах

ELTEKO
eltekospb.ru

Таблица 1

Шифр сальника	L=200			L=300			L=500			L=800		
	G	g	Ц	G	g	Ц	G	g	Ц	G	g	Ц
D_y 50	4.0	1.6	3.1	5.2	1.8	4.0	7.7	1.7	6.0	11.3	1.7	8.8
D_y 80	5.0	1.9	3.9	6.5	2.2	5.0	9.6	2.0	7.5	14.1	2.0	11.0
D_y 100	5.8	2.4	4.5	7.6	2.8	5.9	11.3	2.6	8.8	18.7	2.6	13.0
D_y 125	9.1	4.9	7.1	12.3	5.6	9.6	18.7	5.4	14.5	28.2	5.4	21.9
D_y 150	12.0	8.3	9.3	16.0	9.5	12.5	24.4	8.9	19.0	38.3	8.9	28.2
D_y 200	12.0	4.0	9.3	16.0	4.6	12.5	24.4	4.2	19.0	36.3	4.2	28.2
D_y 250	14.2	4.6	9.0	18.9	5.2	12.0	29.0	4.9	18.4	43.2	4.9	27.4
D_y 300	21.6	12.8	13.7	27.8	14.7	17.6	41.9	14.0	26.6	60.5	14.0	38.4
D_y 350	28.8	13.9	18.3	38.1	16.0	24.2	58.6	15.2	37.2	86.4	15.2	54.8
D_y 400	29.3	16.5	18.6	38.3	19.0	24.3	58.5	18.0	37.1	85.5	18.0	54.2
D_y 500	37.5	19.5	23.8	48.3	22.8	30.7	72.5	21.5	48.0	104.7	21.5	66.4
D_y 600	45.4	19.5	28.8	59.5	22.6	37.8	90.6	21.6	57.5	132.8	21.5	84.2
D_y 700	52.7	25.8	33.4	68.7	30.2	43.6	104.2	28.8	66.1	152.1	28.8	96.5
D_y 800	60.5	28.8	30.3	78.5	33.8	39.3	118.4	32.2	59.2	172.4	32.2	86.2
D_y 900	67.1	31.5	33.5	87.1	37.0	43.6	131.4	34.7	65.7	191.4	34.7	95.7
D_y 1000	79.1	34.6	39.6	103.8	40.7	51.9	158.4	38.0	78.2	232.4	38.0	116.2
D_y 1200	93.0	42.0	46.5	122.1	49.2	61.1	186.4	46.3	93.2	273.4	46.3	136.7
D_y 1400	107.2	48.3	53.5	141.2	56.9	70.6	214.7	53.3	107.3	315.7	53.3	157.9

Сметная стоимость сальников определена по сборнику единых районных единичных расценок на строительные конструкции и работы. Сборник 22. Водопровод-наружные сети. Издание 1983 года.

ELTEKO
eltekospb.ru

Таблица 2

Шифр сальника	a	L=200	L=300	L=500	L=800
		α	α	α	α
D_y 50	16	10°30′	7°	4°	2°30′
D_y 80	13	9°	5°30′	3°	2°
D_y 100	16	10°30′	7°	4°	2°30′
D_y 125	29	19°	12°	7°	4°30′
D_y 150	40	25°	17°	10°	6°
D_y 200	10	7°	4°30′	2°30′	1°30′
D_y 250	9	6°	4°	2°	1°30′
D_y 300	28,5	19°30′	12°	7°	4°30′
D_y 350	26,5	18°30′	11°30′	6°30′	4°
D_y 400	29	20°	12°30′	7°	4°30′
D_y 500	27	18°30′	11°30′	6°30′	4°
D_y 600	21	15°	9°30′	5°30′	3°
D_y 700	26	18°	11°30′	5°30′	4°
D_y 800	26	18°	11°30′	6°30′	4°
D_y 900	26	18°	11°30′	6°30′	4°
D_y 1000	25	17°30′	11°	6°	4°
D_y 1200	25	17°30′	11°	6°	4°
D_y 1400	25	17°30′	11°	6°	4°

При разработке серии учтены опыт монтажа и эксплуатации сальников набивных в сооружениях водоснабжения и канализации, а также использовано "Руководство по монтажу железобетонных, чугунных, асбестоцементных трубопроводов". Москва. Стройиздат, 1979, разработанное ВНИИ ВОДГЕО.

ELTEKO
eltekospb.ru

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

Серия 5.900-2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТМ.89.00.-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				Документация											
А3			ТМ.89.00.СБ	Сборочный чертеж											
А4			ТМ.89.00.Д	Технические указания											
				Детали											
	1			Корпус											
				Труба ГОСТ 3262-75											
Б4			ТМ.89.01	100х4,5 L=200	1										2,4 кг
Б4			ТМ.89.02	125х4,5 L=200		1									3,0 кг
Б4			ТМ.89.03	150х4,5 L=200			1								3,6 кг

Исполнение 10...17-см. лист 5,6,7,8

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата
Разработ		Дубинская			
Пров		Костельцева			
Рук. бр.		Смирнов			
Н. контр.		Вайнштейн			
Утв.		Явдеев			

ТМ.89.00

Сальники набивные
Ду 50...1400, L=200

Стадия	Масса	Масштаб
И	1	8

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

ELTEKO
eltekospb.ru

"ЭЛТЕКО" - изготовитель сальников набивных по серии 5.900-2. https://www.eltekospb.ru

Формат А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

Серия 5.900-2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТМ.89.00.-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
		1		Корпус											
				Труба ГОСТ 10704-76 / Д ГОСТ 10705-80											
Б4			ТМ.89.04	219х6 L=200				1							6,3 кг
Б4			ТМ.89.05	273х6 L=200					1						7,9 кг
Б4			ТМ.89.06	273х6 L=200						1					7,9 кг
Б4			ТМ.89.07	325х6 L=200							1				9,4 кг
Б4			ТМ.89.08	426х6 L=200								1			12,4 кг
Б4			ТМ.89.09	478х8 L=200									1		18,5 кг
Б4			ТМ.89.10	530х7 L=800										1	18,0 кг
		2		Упор											
				Круг В ГОСТ 2590-71 / Ст3 ГОСТ 535-79											
Б4			ТМ.89.11	ф7 L=300	3										0,10кг
Б4			ТМ.89.12	ф7 L=382		3									0,12 кг
Б4			ТМ.89.13	ф7 L=460			3								0,13 нг
Б4			ТМ.89.14	ф7 L=620				3							0,20 кг
Б4			ТМ.89.15	ф7 L=780					3						0,47 кг

ELTEKO
eltekospb.ru

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

ТМ.89.00

Лист 2

"ЭЛТЕКО" - изготовитель сальников набивных по серии 5.900-2. https://www.eltekospb.ru

Формат А4

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТМ.89.00.-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
		2		Упор											
				Круг $\frac{\text{В ГОСТ 2590-71}}{\text{Ст3 ГОСТ 535-79}}$											
Б4			ТМ.89.16	ф10 L=780						3					0,47 кг
Б4			ТМ.89.17	ф10 L=945							3				0,60 кг
Б4			ТМ.89.18	ф15 L=1245								3			1,7 кг
Б4			ТМ.89.19	ф15 L=1395									3		2,0 кг
Б4			ТМ.89.20	ф15 L=1562										3	2,2 кг
		3		Ребро											
				Лист $\frac{\text{Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74}}{\text{Ст3 ГОСТ 14637-79}}$											
Б4			ТМ.89.21	ф185 / ф116	1										1,3 кг
Б4			ТМ.89.22	ф215 / ф142		1									1,6 кг
Б4			ТМ.89.23	ф240 / ф167			1								1,8 кг
Б4			ТМ.89.24	ф290 / ф221				1							2,2 кг
Б4			ТМ.89.25	ф345 / ф275					1						2,7 кг
Б4			ТМ.89.26	ф345 / ф275						1					2,7 кг
Б4			ТМ.89.27	ф395 / ф327							1				3,0 кг

ELTEKO
eltekospb.ru

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

Серия 5.900-2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТМ.89.00.-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
Б4		3	ТМ.89.28	ф500 / ф428								1			4,1 кг
Б4			ТМ.89.29	ф550 / ф480									1		4,5 кг
Б4			ТМ.89.30	ф600 / ф532										1	4,8 кг
				Материалы											Кол. на испол.дана в кг
		4		Пенька короткая ГОСТ 9993-74	0.7	0,8	1,1	2,2	3,8	1,8	2,1	5,8	6,3	7,5	См. ТМ89.00.Д
				Битум нефтяной марки											п 4.2.
				БН 70/30 ГОСТ 6617-76											
				Бензин ГОСТ 8505-80											
		5		Цемент марки 400	0,5	0,5	0,7	1,5	2,5	1,2	1,4	3,9	4,2	5,0	См. ТМ89.00.Д
				ГОСТ 10178-76											п 4.3.
				Асбест марки П-4-20											
				ГОСТ 12871-83											
		6		Битум нефтяной марки	0,4	0,5	0,6	1,2	2,0	1,0	1,1	3,1	3,4	4,0	См. ТМ89.00.Д
				БН 70/30 ГОСТ 6617-76											п 4.4.
				Асбест марки П-4-20											
				ГОСТ 12871-83											

ELTEKO
eltekospb.ru

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТМ.89.00.- 10	11	12	13	14	15	16	17			Примечание
				Документация											
А3			ТМ.89.00.СБ	Сборочный чертеж											
А4			ТМ.89.00.Д	Технические указания											
				Детали											
		1		Корпус											
				Труба ГОСТ10704-76 / Д ГОСТ10705-76											
Б4			ТМ.89.31	630х7 L=200	1										21,5 кг
Б4			ТМ.89.32	720х8 L=200		1									28,1 кг
Б4			ТМ.89.33	820х8 L=200			1								32,0 кг
Б4			ТМ.89.34	920х8 L=200				1							36,0 кг
Б4			ТМ.89.35	1020х8 L=200					1						40,0 кг

ELTEKO
eltekospb.ru

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

Серия 5.900-2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТМ.89.00.- 10	11	12	13	14	15	16	17			Примечание
		1		Корпус											
				Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79											
Б4			ТМ.89.36	200х3486						1					49,4 кг
Б4			ТМ.89.37	200х4114							1				58,2 кг
Б4			ТМ.89.38	200х4742								1			67,0 кг
		2		Упор											
				Круг В ГОСТ 2590-71 / Ст3 ГОСТ 535-79											
Б4			ТМ.89.39	ф15 L=1880	3										2,6 кг
Б4			ТМ.89.40	ф15 L=2155		3									3,0 кг
Б4			ТМ.89.41	ф15 L=2470			3								3,4 кг
Б4			ТМ.89.42	ф15 L=2785				3							3,9 кг
Б4			ТМ.89.43	ф15 L=3098					3						4,3 кг
Б4			ТМ.89.44	ф15 L=3405						3					4,7 кг
Б4			ТМ.89.45	ф15 L=4032							3				5,6 кг
Б4			ТМ.89.46	ф15 L=4660								3			6,5 кг

ELTEKO
eltekospb.ru

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТМ.89.00.- 10	11	12	13	14	15	16	17			Примечание
		3		Ребро											
				Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79											
Б4			ТМ.89.47	ф730 / ф632	1										8,2 кг
Б4			ТМ.89.48	ф810 / ф722		1									8,3 кг
Б4			ТМ.89.49	ф920/ ф823			1								10,4 кг
Б4			ТМ.89.50	ф1030 / ф923				1							12,9 кг
Б4			ТМ.89.51	ф1130/ ф1023					1						14,2 кг
Б4			ТМ.89.52	ф1230 / ф1123						1					15,5 кг
Б4			ТМ.89.53	ф1430 / ф1323							1				18,0 кг
Б4			ТМ.89.54	ф1630 / ф1523								1			20,8 кг
				Материалы											Кол. на испол.дана в кг
		4		Пенька короткая ГОСТ 9993-74	7,9	7,9	9,3	10,4	11,5	12,6	15,0	17,3			См. ТМ.89.00.Д
				Битум нефтяной марки											п 4.2.
				БН 70/30 ГОСТ 6617-76											
				Бензин ГОСТ 8505-80											

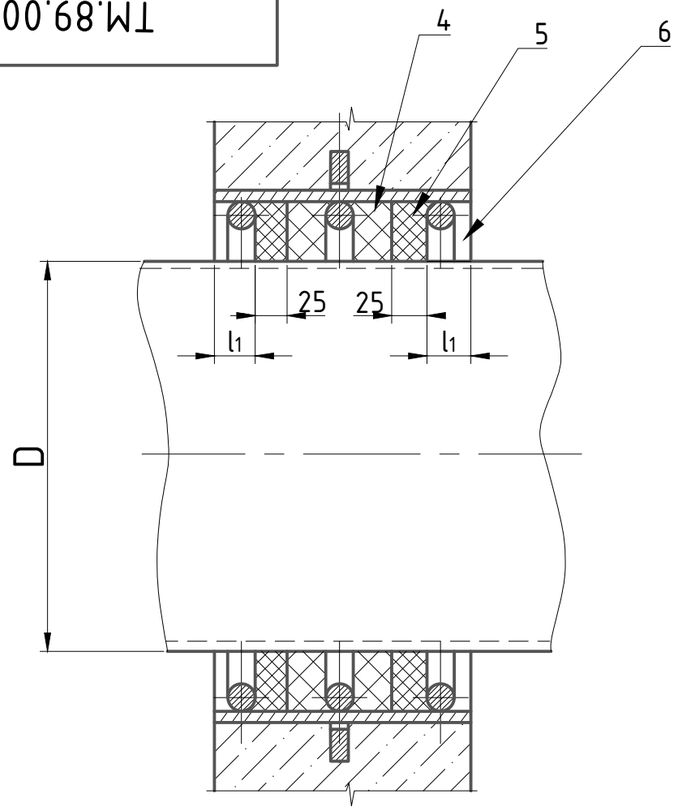
ELTEKO
eltekospb.ru

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТМ.89.00.- 10	11	12	13	14	15	16	17			Примечание
		5		Цемент марки 400	5,8	5,8	7,5	8,4	9,0	10,0	12,0	14,0			См. ТМ.89.00.Д
				ГОСТ 10176-76											п 4.3.
				Асбест марки П-4-20											
				ГОСТ 12871-83											
		6		Битум нефтяной марки	5,8	5,9	9,0	10,0	11,0	12,0	15,0	17,0			См. ТМ.89.00.Д
				БН 70/30 ГОСТ 6617-76											п 4.4.
				Асбест марки П-4-20											
				ГОСТ 12871-83											

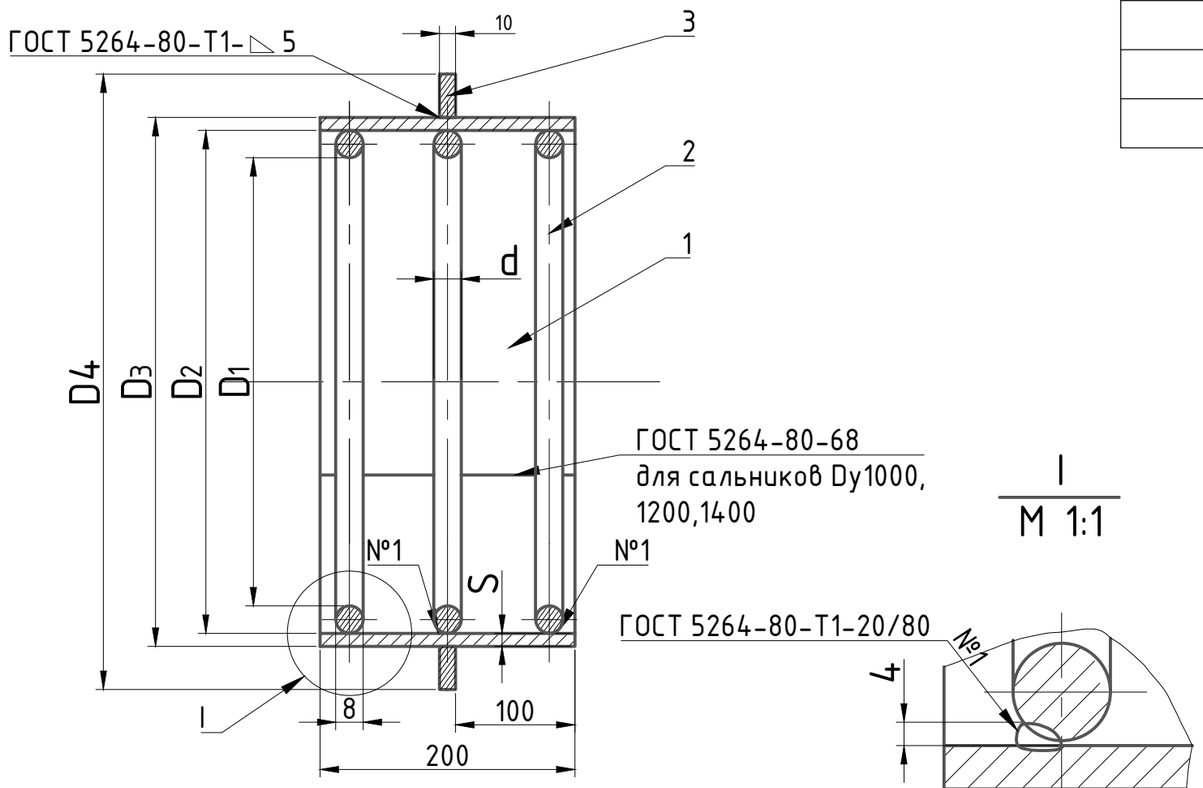
ELTEKO
eltekospb.ru

ТМ.89.00. СБ

Серия 5.900-2



Корпус сальника



I
M 1:1

Обозначение	Шифр сальника	D	Основные размеры сальника									Масса сальника, кг
			D_1	D_2	D_3	D_4	S	d	l	l_1	L разв. поз.2	
ТМ 89	Dy 50	57	89	114	116	185	4,5	7	15	20	300	5,6
-01	Dy 80	89	115	140	142	215					382	6,9
-02	Dy 100	108	140	165	167	240					460	8,2
-03	Dy 125	133	191	219	221	290	6				520	14,0
-04	Dy 150	159	239	273	275	345		10			780	20,3
-05	Dy 200	219	239	273	275	345					780	16,0
-06	Dy 250	273	291	325	327	395					945	18,8
-07	Dy 300	325	382	426	428	500			15	20	1245	34,4
-08	Dy 350	377	430	478	480	550	8				1395	42,7
-09	Dy 400	426	484	530	532	600	7				1562	45,8
-10	Dy 500	530	584	630	632	730				25	1880	57,0
-11	Dy 600	630	672	720	722	810	8				2155	64,9
-12	Dy 700	720	772	820	823	920					2470	78,5
-13	Dy 800	820	872	920	923	1030					2785	89,3
-14	Dy 900	920	972	1020	1023	1130				30	3098	98,6
-15	Dy 1000	1020	1070	1120	1123	1230	9				3405	113,7
-16	Dy 1200	1220	1270	1320	1323	1430					4032	135,0
-17	Dy 1400	1420	1470	1520	1523	1630					4660	155,5

1.Предельные отклонения размеров: $\pm\frac{JT14}{2}$

2. Остальные технические требования см.ТМ.89.00.Д

ELTEKO
eltekospb.ru

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата
Разработ		Дубинская			
Проб		Костельцева			
Рук. бр.		Смирнов			
Гл. инженер		Блоков			
Н. контр.		Вайнштейн			
Утв.		Явдеев			

ТМ.89.00. СБ

Сальники набивные
Ду 50...1400, L=200
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
И	См.табл.	-
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Подпись и дата | Взам. инв. № | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

"ЭЛТЕКО" - изготовитель сальников набивных по серии 5.900-2. https://www.eltekospb.ru

Формат А3

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

Серия 5.900-2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТМ.90.00.-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				Документация											
А3			ТМ.90.00.СБ	Сборочный чертеж											
А4			ТМ.89.00.Д	Технические указания											
				Детали											
	1			Корпус											
				Труба ГОСТ 3262-75											
Б4			ТМ.90.01	100х4,5 L=300	1										3,6 кг
Б4			ТМ.90.02	125х4,5 L=300		1									4,5 кг
Б4			ТМ.90.03	150х4,5 L=300			1								5,4 кг

Исполнение 10...17-см. лист 5,6,7,8

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата
Разработ		Дубинская			
Пров		Костельцева			
Рук. бр.		Смирнов			
Н. контр.		Вайнштейн			
Утв.		Явдеев			

ТМ.90.00

Сальники набивные
Ду 50...1400, L=300

Стадия	Масса	Масштаб
И	1	8

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

"ЭЛТЕКО" - изготовитель сальников набивных по серии 5.900-2. https://www.eltekospb.ru

Формат А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

Серия 5.900-2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТМ.90.00.-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
		1		Корпус											
				Труба ГОСТ 10704-76 / Д ГОСТ 10705-80											
Б4			ТМ.90.04	219х6 L=300				1							9,5 кг
Б4			ТМ.90.05	273х6 L=300					1						11,9 кг
Б4			ТМ.90.06	273х6 L=300						1					11,9 кг
Б4			ТМ.90.07	325х6 L=300							1				14,1 кг
Б4			ТМ.90.08	426х6 L=300								1			18,6 кг
Б4			ТМ.90.09	478х8 L=300									1		27,8 кг
Б4			ТМ.90.10	530х7 L=300										1	27,0 кг
		2		Упор											
				Круг В ГОСТ 2590-71 / Ст3 ГОСТ 535-79											
Б4			ТМ.90.11	ф7 L=300	3										0,10кг
Б4			ТМ.90.12	ф7 L=382		3									0,12 кг
Б4			ТМ.90.13	ф7 L=460			3								0,13 нг
Б4			ТМ.90.14	ф7 L=620				3							0,20 кг
Б4			ТМ.90.15	ф7 L=780					3						0,47 кг

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

ТМ.90.00

Лист 2

"ЭЛТЕКО" - изготовитель сальников набивных по серии 5.900-2. https://www.eltekospb.ru

Формат А4

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТМ.90.00.-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
		2		Упор											
				Круг В ГОСТ 2590-71 / Ст3 ГОСТ 535-79											
Б4			ТМ.90.16	ф10 L=780						3					0,47 кг
Б4			ТМ.90.17	ф10 L=945							3				0,60 кг
Б4			ТМ.90.18	ф15 L=1245								3			1,7 кг
Б4			ТМ.90.19	ф15 L=1395									3		2,0 кг
Б4			ТМ.90.20	ф15 L=1562										3	2,2 кг
		3		Ребро											
				Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79											
Б4			ТМ.90.21	ф185 / ф116	1										1,3 кг
Б4			ТМ.90.22	ф215 / ф142		1									1,6 кг
Б4			ТМ.90.23	ф240 / ф167			1								1,8 кг
Б4			ТМ.90.24	ф290 / ф221				1							2,2 кг
Б4			ТМ.90.25	ф345 / ф275					1						2,7 кг
Б4			ТМ.90.26	ф345 / ф275						1					2,7 кг
Б4			ТМ.90.27	ф395 / ф327							1				3,0 кг

ELTEKO
eltekospb.ru

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

Серия 5.900-2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТМ.90.00.-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
Б4		3	ТМ.90.28	ф500 / ф428								1			4,1 кг
Б4			ТМ.90.29	ф550 / ф480									1		4,5 кг
Б4			ТМ.90.30	ф600 / ф530										1	4,8 кг
				Материалы											Кол. на испол.дана в кг
		4		Пенька короткая ГОСТ 9993-74	0,9	1,1	1,5	2,9	5,0	2,4	2,7	7,7	8,4	10	См. ТМ89.00.Д
				Битум нефтяной марки											п 4.2.
				БН 70/30 ГОСТ 6617-76											
				Бензин ГОСТ 8505-80											
		5		Цемент марки 400	0,5	0,6	0,7	1,5	2,5	1,2	1,4	3,9	4,2	5,0	См. ТМ89.00.Д
				ГОСТ 10178-76											п 4.3.
				Асбест марки П-4-20											
				ГОСТ 12871-83											
		6		Битум нефтяной марки	0,4	0,5	0,6	1,2	2,0	1,0	1,1	3,1	3,4	4,0	См. ТМ89.00.Д
				БН 70/30 ГОСТ 6617-76											п 4.4.
				Асбест марки П-4-20											
				ГОСТ 12871-83											

ELTEKO
eltekospb.ru

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТМ.90.00.- 10	11	12	13	14	15	16	17			Примечание
				Документация											
А3			ТМ.90.00.СБ	Сборочный чертеж											
А4			ТМ.89.00.Д	Технические указания											
				Детали											
		1		Корпус											
				Труба ГОСТ10704-76 / ДГОСТ10705-76											
Б4			ТМ.90.31	630х7 L=300	1										32,3 кг
Б4			ТМ.90.32	720х8 L=300		1									42,2 кг
Б4			ТМ.90.33	820х8 L=300			1								48,0 кг
Б4			ТМ.90.34	920х8 L=300				1							54,0 кг
Б4			ТМ.90.35	1020х8 L=300					1						60,0 кг

ELTEKO
eltekospb.ru

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ТМ.90.00	Лист 5

"ЭЛТЕКО" - изготовитель сальников набивных по серии 5.900-2. https://www.eltekospb.ru

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Взам. инв. № | Подпись и дата

Серия 5.900-2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТМ.90.00.- 10	11	12	13	14	15	16	17			Примечание
		1		Корпус											
				Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79											
Б4			ТМ.90.36	300х3486						1					74,1 кг
Б4			ТМ.90.37	300х4114							1				87,3 кг
Б4			ТМ.90.38	300х4742								1			101,0 кг
		2		Упор											
				Круг В ГОСТ 2590-71 / Ст3 ГОСТ 535-79											
Б4			ТМ.90.39	ф15 L=1880	3										2,6 кг
Б4			ТМ.90.40	ф15 L=2155		3									3,0 кг
Б4			ТМ.90.41	ф15 L=2470			3								3,4 кг
Б4			ТМ.90.42	ф15 L=2785				3							3,9 кг
Б4			ТМ.90.43	ф15 L=3098					3						4,3 кг
Б4			ТМ.90.44	ф15 L=3405						3					4,7 кг
Б4			ТМ.90.45	ф15 L=4032							3				5,6 кг
Б4			ТМ.90.46	ф15 L=4660								3			6,5 кг

ELTEKO
eltekospb.ru

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ТМ.90.00	Лист 6

"ЭЛТЕКО" - изготовитель сальников набивных по серии 5.900-2. https://www.eltekospb.ru

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТМ.90.00.- 10	11	12	13	14	15	16	17			Примечание
		3		Ребро											
				Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79											
			ТМ.90.47	ф730 / ф632	1										8,2 кг
Б4			ТМ.90.48	ф810 / ф722		1									8,3 кг
Б4			ТМ.90.49	ф920/ ф823			1								10,4 кг
Б4			ТМ.90.50	ф1030 / ф923				1							12,9 кг
Б4			ТМ.90.51	ф1130/ ф1023					1						14,2 кг
Б4			ТМ.90.52	ф1230 / ф1123						1					15,5 кг
Б4			ТМ.90.53	ф1430 / ф1323							1				18,0 кг
Б4			ТМ.90.54	ф1630 / ф1523								1			20,8 кг
				Материалы											Кол. на испол.дана в кг
		4		Пенька короткая ГОСТ 9993-74	11,0	11,0	13,7	15,4	17,0	18,7	22,9	25,9			См. ТМ.89.00.Д
				Битум нефтяной марки											п 4.2.
				БН 70/30 ГОСТ 6617-76											
				Бензин ГОСТ 8505-80											

ELTEKO
eltekospb.ru

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ТМ.90.00	Лист 7

Серия 5.900-2

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

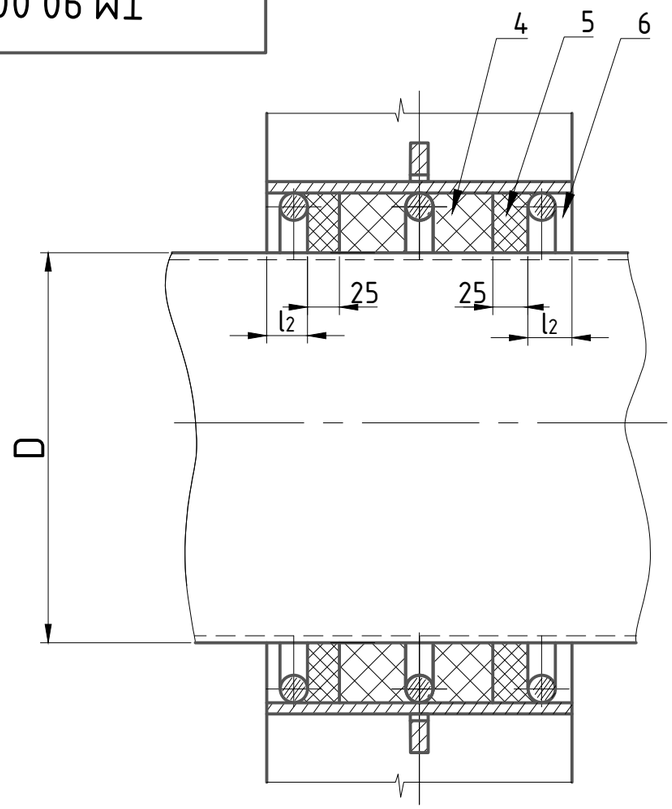
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТМ.90.00.- 10	11	12	13	14	15	16	17			Примечание
		5		Цемент марки 400	5,8	5,8	7,5	8,4	9,0	10,0	12,0	14,0			См. ТМ.89.00.Д
				ГОСТ 10176-76											п 4.3.
				Асбест марки П-4-20											
				ГОСТ 12871-76											
		6		Битум нефтяной марки	5,8	5,8	9,0	10,0	11,0	12,0	15,0	17,0			См. ТМ.89.00.Д
				БН 70/30 ГОСТ 6617-76											п 4.4.
				Асбест марки П-4-20											
				ГОСТ 12871-83											

ELTEKO
eltekospb.ru

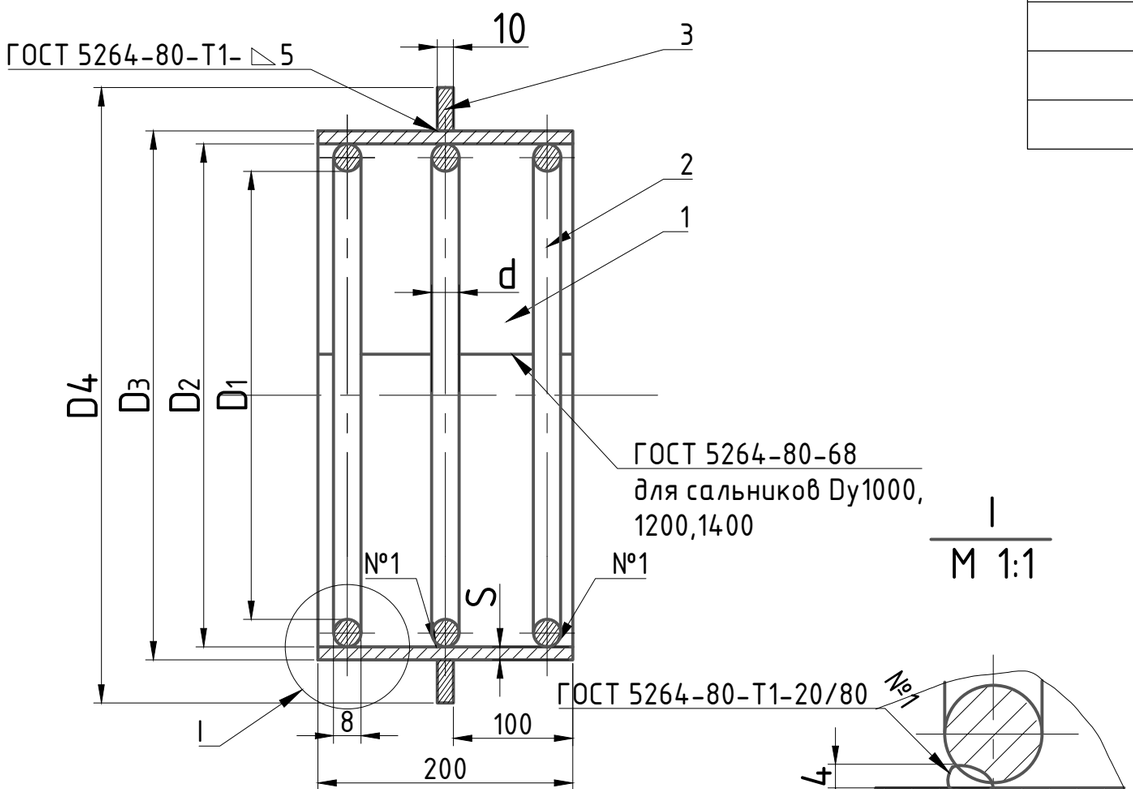
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ТМ.90.00	Лист 8

ТМ.90.00. СБ

Серия 5.900-2



Корпус сальника



I
M 1:1

Обозначение	Шифр сальника	D	Основные размеры сальника									Масса сальника, кг
			D_1	D_2	D_3	D_4	S	d	l	l_2	L разв. поз.2	
ТМ 91	Dy 50	57	89	114	116	185	4,5	7	15	20	300	7,0
-01	Dy 80	89	115	140	142	215					382	8,7
-02	Dy 100	108	140	165	167	240					460	10,4
-03	Dy 125	133	191	219	221	290	6				520	17,9
-04	Dy 150	159	239	273	275	345		10			780	25,5
-05	Dy 200	219	239	273	275	345					780	20,6
-06	Dy 250	273	291	325	327	395					945	24,1
-07	Dy 300	325	382	426	428	500			15	20	1245	42,5
-08	Dy 350	377	430	478	480	550	8				1395	54,1
-09	Dy 400	426	484	530	532	600	7				1562	57,3
-10	Dy 500	530	584	630	632	730				25	1880	70,9
-11	Dy 600	630	672	720	722	810	8				2155	82,1
-12	Dy 700	720	772	820	823	920					2470	98,9
-13	Dy 800	820	872	920	923	1030					2785	112,3
-14	Dy 900	920	972	1020	1023	1130				30	3098	124,1
-15	Dy 1000	1020	1070	1120	1123	1230	9				3405	144,5
-16	Dy 1200	1220	1270	1320	1323	1430					4032	171,3
-17	Dy 1400	1420	1470	1520	1523	1630					4660	198,1

1.Предельные отклонения размеров: $\pm\frac{JT14}{2}$

2. Остальные технические требования см.ТМ.89.00.Д

ELTEKO
eltekospb.ru

Изм.	Колуч.	Лист	N док.	Подп.	Дата
Разработ		Дубинская			
Пров		Костельцева			
Рук. бр.		Смирнов			
Гл. инженер		Блоков			
Н. контр.		Вайнштейн			
Утв.		Яйдеев			

ТМ.90.00. СБ

Сальники набивные
Ду 50...1400, L=300
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
И	См.табл.	-
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Подпись и дата | Взам. инв. № | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

"ЭЛТЕКО" - изготовитель сальников набивных по серии 5.900-2. https://www.eltekospb.ru

Копировал: Шуляковская

Формат А3

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

Серия 5.900-2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТМ.91.00.-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				Документация											
А3			ТМ.91.00.СБ	Сборочный чертеж											
А4			ТМ.89.00.Д	Технические указания											
				Детали											
	1			Корпус											
				Труба ГОСТ 3262-75											
Б4			ТМ.91.01	100х4,5 L=500	1										6,0 кг
Б4			ТМ.91.02	125х4,5 L=500		1									7,5 кг
Б4			ТМ.91.03	150х4,5 L=500			1								9,0 кг

Исполнение 10...17-см. лист 5,6,7,8

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата
Разработ		Дубинская			
Пров		Костельцева			
Рук. бр.		Смирнов			
Н. контр.		Вайнштейн			
Утв.		Явдеев			

ТМ.91.00

Сальники набивные
Ду 50...1400, L=500

Стадия	Масса	Масштаб
И	1	8

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

"ЭЛТЕКО" - изготовитель сальников набивных по серии 5.900-2. https://www.eltekospb.ru

Формат А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

Серия 5.900-2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТМ.90.00.-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
		1		Корпус											
				Труба ГОСТ 10704-76 / Д ГОСТ 10705-80											
Б4			ТМ.91.04	219х6 L=500				1							19,7 кг
Б4			ТМ.91.05	273х6 L=500					1						19,8 кг
Б4			ТМ.91.06	273х6 L=500						1					19,8 кг
Б4			ТМ.91.07	325х6 L=500							1				23,6 кг
Б4			ТМ.91.08	426х6 L=500								1			31,0 кг
Б4			ТМ.91.09	478х8 L=500									1		46,4 кг
Б4			ТМ.91.10	530х7 L=500										1	49,0 кг
		2		Упор											
				Круг В ГОСТ 2590-71 / Ст3 ГОСТ 535-79											
Б4			ТМ.91.11	ф7 L=300	4										0,10кг
Б4			ТМ.91.12	ф7 L=382		4									0,12 кг
Б4			ТМ.91.13	ф7 L=460			4								0,13 нг
Б4			ТМ.91.14	ф7 L=620				4							0,20 кг
Б4			ТМ.91.15	ф7 L=780					4						0,47 кг

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

ТМ.91.00

Лист 2

"ЭЛТЕКО" - изготовитель сальников набивных по серии 5.900-2. https://www.eltekospb.ru

Формат А4

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТМ.91.00.-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
		2		Упор											
				Круг В ГОСТ 2590-71 / Ст3 ГОСТ 535-79											
Б4			ТМ.91.16	ф10 L=780						4					0,47 кг
Б4			ТМ.91.17	ф10 L=945							4				0,60 кг
Б4			ТМ.91.18	ф15 L=1245								4			1,7 кг
Б4			ТМ.91.19	ф15 L=1395									4		2,0 кг
Б4			ТМ.91.20	ф15 L=1982										4	2,2 кг
		3		Ребро											
				Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79											
Б4			ТМ.91.21	ф185 / ф116	1										1,3 кг
Б4			ТМ.91.22	ф215 / ф142		1									1,6 кг
Б4			ТМ.91.23	ф240 / ф167			1								1,8 кг
Б4			ТМ.91.24	ф290 / ф221				1							2,2 кг
Б4			ТМ.91.25	ф345 / ф275					1						2,7 кг
Б4			ТМ.91.26	ф345 / ф275						1					2,7 кг
Б4			ТМ.91.27	ф395 / ф327							1				3,0 кг

ELTEKO
eltekospb.ru

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

Серия 5.900-2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТМ.91.00.-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
Б4		3	ТМ.91.28	ф500 / ф428								1			4,1 кг
Б4			ТМ.91.29	ф550 / ф480									1		4,5 кг
Б4			ТМ.91.30	ф600 / ф532										1	4,8 кг
				Материалы											Кол. на испол.дана в кг
		4		Пенька короткая ГОСТ 9993-74	0,8	0,9	1,3	2,9	4,4	2,6	2,4	7,0	7,6	9,0	См. ТМ89.00.Д
				Битум нефтяной марки											п 4.2.
				БН 70/30 ГОСТ 6617-76											
				Бензин ГОСТ 8505-80											
		5		Цемент марки 400	0,5	0,6	0,7	1,5	2,5	1,2	1,4	3,9	4,2	5,0	См. ТМ89.00.Д
				ГОСТ 10178-76											п 4.3.
				Асбест марки П-4-20											
				ГОСТ 12871-83											
		6		Битум нефтяной марки	0,4	0,5	0,6	1,2	2,0	1,0	1,1	3,1	3,4	4,0	См. ТМ89.00.Д
				БН 70/30 ГОСТ 6617-76											п 4.4.
				Асбест марки П-4-20											
				ГОСТ 12871-83											

ELTEKO
eltekospb.ru

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТМ.91.00.- 10	11	12	13	14	15	16	17			Примечание
				Документация											
А3			ТМ.91.00.СБ	Сборочный чертеж											
А4			ТМ.89.00.Д	Технические указания											
				Детали											
		1		Корпус											
				Труба ГОСТ10704-76 / Д ГОСТ10705-76											
Б4			ТМ.91.31	630х7 L=500	1										53,8 кг
Б4			ТМ.91.32	720х8 L=500		1									70,3 кг
Б4			ТМ.91.33	820х8 L=500			1								80,1 кг
Б4			ТМ.91.34	920х8 L=500				1							90,0 кг
Б4			ТМ.91.35	1020х8 L=500					1						100,0 кг

ELTEKO
eltekospb.ru

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

Серия 5.900-2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТМ.89.00.- 10	11	12	13	14	15	16	17			Примечание
		1		Корпус											
				Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79											
Б4			ТМ.91.36	500х3486						1					124,0 кг
Б4			ТМ.91.37	500х4114							1				146,0 кг
Б4			ТМ.91.38	500х4742								1			168,0 кг
		2		Упор											
				Круг В ГОСТ 2590-74 / Ст3 ГОСТ 535-79											
Б4			ТМ.91.39	ф15 L=1880	4										2,6 кг
Б4			ТМ.91.40	ф15 L=2155		4									3,0 кг
Б4			ТМ.91.41	ф15 L=2470			4								3,4 кг
Б4			ТМ.91.42	ф15 L=2785				4							3,9 кг
Б4			ТМ.91.43	ф15 L=3098					4						4,3 кг
Б4			ТМ.91.44	ф15 L=3405						4					4,7 кг
Б4			ТМ.91.45	ф15 L=4032							4				5,6 кг
Б4			ТМ.91.46	ф15 L=4660								4			6,5 кг

ELTEKO
eltekospb.ru

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТМ.91.00.- 10	11	12	13	14	15	16	17			Примечание
		3		Ребро											
				Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79											
			ТМ.91.47	ф730 / ф632	1										8,2 кг
Б4			ТМ.91.48	ф810 / ф722		1									8,3 кг
Б4			ТМ.91.49	ф920/ ф823			1								10,4 кг
Б4			ТМ.91.50	ф1030 / ф923				1							12,9 кг
Б4			ТМ.91.51	ф1130/ ф1023					1						14,2 кг
Б4			ТМ.91.52	ф1230 / ф1123						1					15,5 кг
Б4			ТМ.91.53	ф1430 / ф1323							1				18,0 кг
Б4			ТМ.91.54	ф1630 / ф1523								1			20,8 кг
				Материалы											Кол. на испол.дана в кг
		4		Пенька короткая ГОСТ 9993-74	9,9	10,0	12,3	14,7	16,0	18,7	19,3	22,3			См. ТМ89.00.Д
				Битум нефтяной марки											п 4.2.
				БН 70/30 ГОСТ 6617-76											
				Бензин ГОСТ 8505-80											

ELTEKO
eltekospb.ru

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

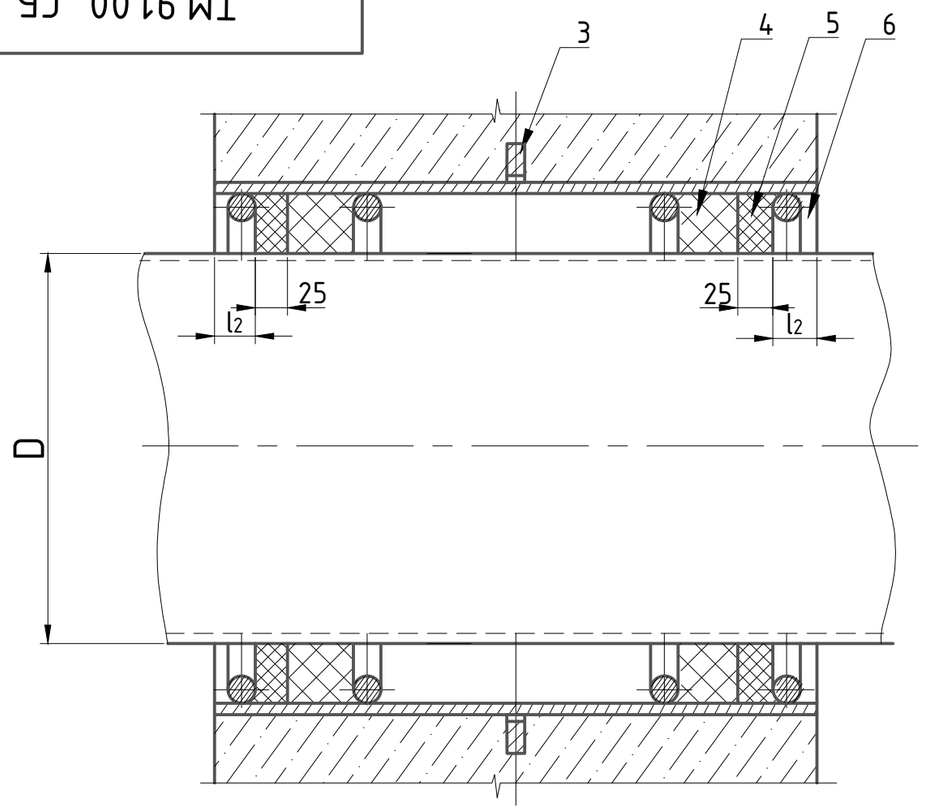
Серия 5.900-2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТМ.91.00.- 10	11	12	13	14	15	16	17			Примечание
		5		Цемент марки 400	5,8	5,8	7,5	8,4	9,0	10,0	12,0	14,0			См. ТМ.89.00.Д
				ГОСТ 10176-76											п 4.3.
				Асбест марки П-4-20											
				ГОСТ 12871-76											
		6		Битум нефтяной марки	5,8	5,8	9,0	10,0	11,0	12,0	15,0	17,0			См. ТМ.89.00.Д
				БН 70/30 ГОСТ 6617-76											п 4.4.
				Асбест марки П-4-20											
				ГОСТ 12871-83											

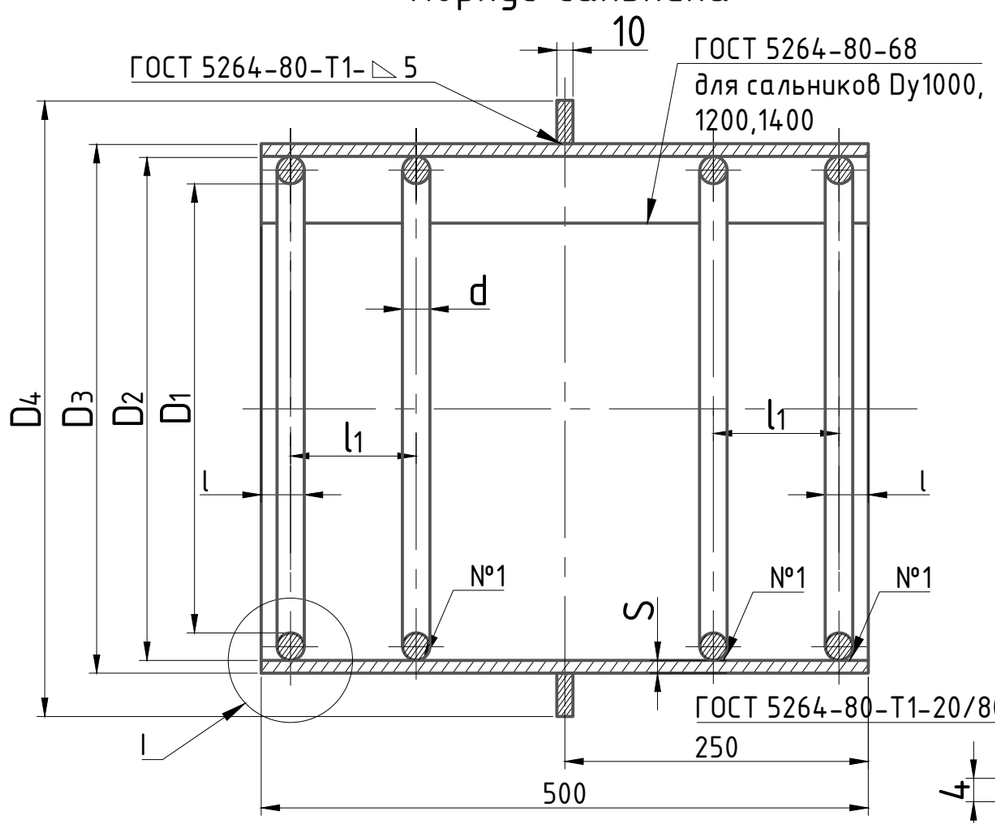
ELTEKO
eltekospb.ru

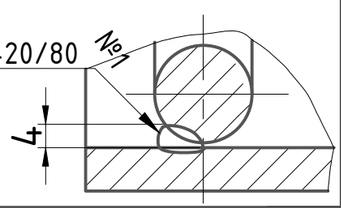
ТМ.91.00. СБ

Серия 5.900-2



Корпус сальника





I
M 1:1

Обозначение	Шифр сальника	D	Основные размеры сальника									Масса сальника, кг
			D_1	D_2	D_3	D_4	S	d	l	l_1	l_2	L разв. поз.2	
ТМ 91	Dy 50	57	89	114	116	185	4,5	7	15	120	20	300	9,4
-01	Dy 80	89	115	140	142	215						382	11,6
-02	Dy 100	108	140	165	167	240						460	13,9
-03	Dy 125	133	191	219	221	290	6					520	24,1
-04	Dy 150	159	239	273	275	345		10				780	33,3
-05	Dy 200	219	239	273	275	345						780	28,6
-06	Dy 250	273	291	325	327	395						945	33,3
-07	Dy 300	325	382	426	428	500		15	20			1245	55,9
-08	Dy 350	377	430	478	480	550	8					1395	73,8
-09	Dy 400	426	484	530	532	600	7					1562	76,5
-10	Dy 500	530	584	630	632	730				180	25	1880	94,0
-11	Dy 600	630	672	720	722	810	8					2155	112,2
-12	Dy 700	720	772	820	823	920					30	2470	133,0
-13	Dy 800	820	872	920	923	1030						2785	150,6
-14	Dy 900	920	972	1020	1023	1130						3098	166,1
-15	Dy 1000	1020	1070	1120	1123	1230	9					3405	196,4
-16	Dy 1200	1220	1270	1320	1323	1430						4032	232,7
-17	Dy 1400	1420	1470	1520	1523	1630						4660	268,0

1.Предельные отклонения размеров: $\pm\frac{JT14}{2}$

2. Остальные технические требования см.ТМ.89.00.Д

ELTEKO
eltekospb.ru

Изм.	Колуч.	Лист	N док.	Подп.	Дата
Разработ		Дубинская			
Проб		Костельцева			
Рук. бр.		Смирнов			
Гл. инженер		Блоков			
Н. контр.		Вайнштейн			
Утв.		Явдеев			

ТМ.91.00. СБ

Сальники набивные
Ду 50...1400, L=500
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
И	См.табл.	-
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Подпись и дата | Взам. инв. № | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

"ЭЛТЕКО" - изготовитель сальников набивных по серии 5.900-2. https://www.eltekospb.ru

Формат А3

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

Серия 5.900-2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТМ.92.00.-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				Документация											
А3			ТМ.92.00.СБ	Сборочный чертеж											
А4			ТМ.89.00.Д	Технические указания											
				Детали											
	1			Корпус											
				Труба ГОСТ 3262-79											
Б4			ТМ.92.01	100х4,5 L=800	1										9,6 кг
Б4			ТМ.92.02	125х4,5 L=800		1									12,0 кг
Б4			ТМ.92.03	150х4,5 L=800			1								14,4 кг

Исполнение 10...17-см. лист 5,6,7,8

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата
Разработ		Дубинская			
Пров		Костельцева			
Рук. бр.		Смирнов			
Н. контр.		Вайнштейн			
Утв.		Явдеев			

ТМ.92.00

Сальники набивные
Ду 50...1400, L=800

Стадия	Масса	Масштаб
И	1	8

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

"ЭЛТЕКО" - изготовитель сальников набивных по серии 5.900-2. https://www.eltekospb.ru

Формат А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

Серия 5.900-2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТМ.90.00.-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
		1		Корпус											
				Труба ГОСТ 10704-76 / Д ГОСТ 10705-80											
Б4			ТМ.92.04	219х6 L=800				1							26,2 кг
Б4			ТМ.92.05	273х6 L=800					1						31,7 кг
Б4			ТМ.92.06	273х6 L=800						1					31,7 кг
Б4			ТМ.92.07	325х6 L=800							1				37,8 кг
Б4			ТМ.92.08	426х6 L=800								1			49,6 кг
Б4			ТМ.92.09	478х8 L=800									1		74,2 кг
Б4			ТМ.92.10	530х7 L=600										1	72,0 кг
		2		Упор											
				Круг В ГОСТ 2590-71 / Ст3 ГОСТ 535-79											
Б4			ТМ.92.11	ф7 L=300	4										0,10 кг
Б4			ТМ.92.12	ф7 L=382		4									0,12 кг
Б4			ТМ.92.13	ф7 L=460			4								0,13 нг
Б4			ТМ.92.14	ф7 L=620				4							0,20 кг
Б4			ТМ.92.15	ф7 L=780					4						0,47 кг

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

ТМ.92.00

Лист 2

"ЭЛТЕКО" - изготовитель сальников набивных по серии 5.900-2. https://www.eltekospb.ru

Формат А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТМ.92.00.-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
		2		Упор											
				Круг $\frac{\text{В ГОСТ 2590-71}}{\text{Ст3 ГОСТ 535-79}}$											
Б4			ТМ.91.16	ф10 L=780						4					0,47 кг
Б4			ТМ.91.17	ф10 L=945							4				0,60 кг
Б4			ТМ.91.18	ф15 L=1245								4			1,7 кг
Б4			ТМ.91.19	ф15 L=1395									4		2,0 кг
			ТМ.91.20	ф15 L=1562										4	2,2 кг
		3		Ребро											
				Лист $\frac{\text{Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74}}{\text{Ст3 ГОСТ 14637-79}}$											
Б4			ТМ.91.21	ф185 / ф116	1										1,3 кг
Б4			ТМ.91.22	ф215 / ф142		1									1,6 кг
Б4			ТМ.91.23	ф240 / ф167			1								1,8 кг
Б4			ТМ.91.24	ф290 / ф221				1							2,2 кг
Б4			ТМ.91.25	ф345 / ф275					1						2,7 кг
Б4			ТМ.91.26	ф345 / ф275						1					2,7 кг
Б4			ТМ.91.27	ф395 / ф327							1				3,0 кг

ELTEKO
eltekospb.ru

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ТМ.92.00	Лист 3

Серия 5.900-2

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТМ.92.00.-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
Б4		3	ТМ.92.28	ф500 / ф428								1			4,1 кг
Б4			ТМ.92.29	ф550 / ф480									1		4,5 кг
Б4			ТМ.92.30	ф600 / ф532										1	4,8 кг
				Материалы											Кол. на испол.дана в кг
		4		Пенька короткая ГОСТ 9993-74	0,8	0,9	1,3	2,9	4,4	2,6	2,4	7,0	7,6	9,0	См. ТМ.89.00.Д
				Битум нефтяной марки											п 4.2.
				БН 70/30 ГОСТ 6617-76											
				Бензин ГОСТ 8505-80											
		5		Цемент марки 400	0,5	0,6	0,7	1,5	2,5	1,2	1,4	3,9	4,2	5,0	См. ТМ.89.00.Д
				ГОСТ 10178-76											п 4.3.
				Асбест марки П-4-20											
				ГОСТ 12871-83											
		6		Битум нефтяной марки	0,4	0,5	0,6	1,2	2,0	1,0	1,1	3,1	3,4	4,0	См. ТМ.89.00.Д
				БН 70/30 ГОСТ 6617-76											п 4.4.
				Асбест марки П-4-20											
				ГОСТ 12871-83											

ELTEKO
eltekospb.ru

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ТМ.92.00	Лист 4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТМ.92.00.- 10	11	12	13	14	15	16	17			Примечание
				Документация											
А3			ТМ.92.00.СБ	Сборочный чертеж											
А4			ТМ.89.00.Д	Технические указания											
				Детали											
		1		Корпус											
				Труба ГОСТ10704-76 / Д ГОСТ10705-76											
Б4			ТМ.92.31	630х7 L=800	1										86,0 кг
Б4			ТМ.92.32	720х8 L=800		1									112,5 кг
Б4			ТМ.92.33	820х8 L=800			1								128,0 кг
Б4			ТМ.92.34	920х8 L=800				1							144,0 кг
Б4			ТМ.92.35	1020х8 L=800					1						160,0 кг

ELTEKO
eltekospb.ru

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ТМ.91.00	Лист 5

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТМ.92.00.- 10	11	12	13	14	15	16	17			Примечание
		1		Корпус											
				Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79											
Б4			ТМ.92.36	800х3486						1					198,0 кг
Б4			ТМ.92.37	800х4114							1				233,0 кг
Б4			ТМ.92.38	800х4742								1			269,0 кг
		2		Упор											
				Круг В ГОСТ 2590-71 / Ст3 ГОСТ 535-79											
Б4			ТМ.92.39	ф15 L=1880	4										2,6 кг
Б4			ТМ.92.40	ф15 L=2155		4									3,0 кг
Б4			ТМ.92.41	ф15 L=2470			4								3,4 кг
Б4			ТМ.92.42	ф15 L=2785				4							3,9 кг
Б4			ТМ.92.43	ф15 L=3098					4						4,3 кг
Б4			ТМ.92.44	ф15 L=3405						4					4,7 кг
Б4			ТМ.92.45	ф15 L=4032							4				5,6 кг
Б4			ТМ.92.46	ф15 L=4660								4			6,5 кг

ELTEKO
eltekospb.ru

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ТМ.92.00	Лист 6

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТМ.92.00.- 10	11	12	13	14	15	16	17			Примечание
		3		Ребро											
				Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79											
Б4			ТМ.92.47	ф730 / ф632	1										8,2 кг
Б4			ТМ.92.48	ф810 / ф722		1									8,3 кг
Б4			ТМ.92.49	ф920/ ф823			1								10,4 кг
Б4			ТМ.92.50	ф1030 / ф923				1							12,9 кг
Б4			ТМ.92.51	ф1130/ ф1023					1						14,2 кг
Б4			ТМ.92.52	ф1230 / ф1123						1					15,5 кг
Б4			ТМ.92.53	ф1430 / ф1323							1				18,0 кг
Б4			ТМ.92.54	ф1630 / ф1523								1			20,8 кг
				Материалы											Кол. на испол.дана в кг
		4		Пенька короткая ГОСТ 9993-74	9,9	10,0	12,3	13,8	14,7	16,0	19,3	22,3			См. ТМ.89.00.Д
				Битум нефтяной марки											п 4.2.
				БН 70/30 ГОСТ 6617-76											
				Бензин ГОСТ 8505-80											

ELTEKO
eltekospb.ru

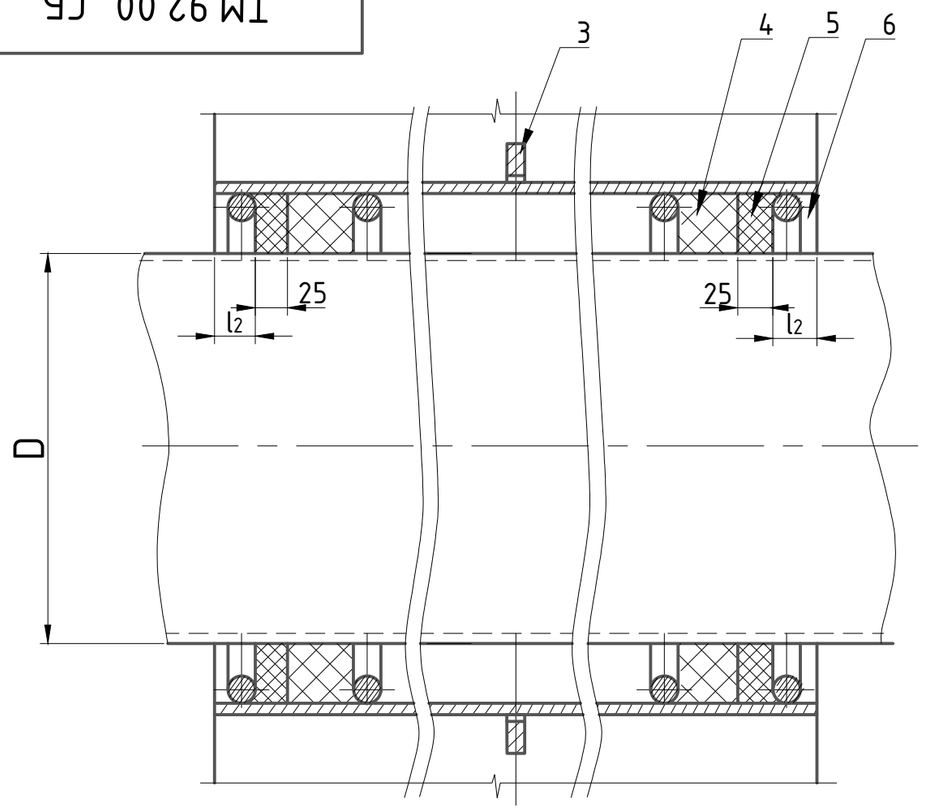
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Подпись и дата

Серия 5.900-2

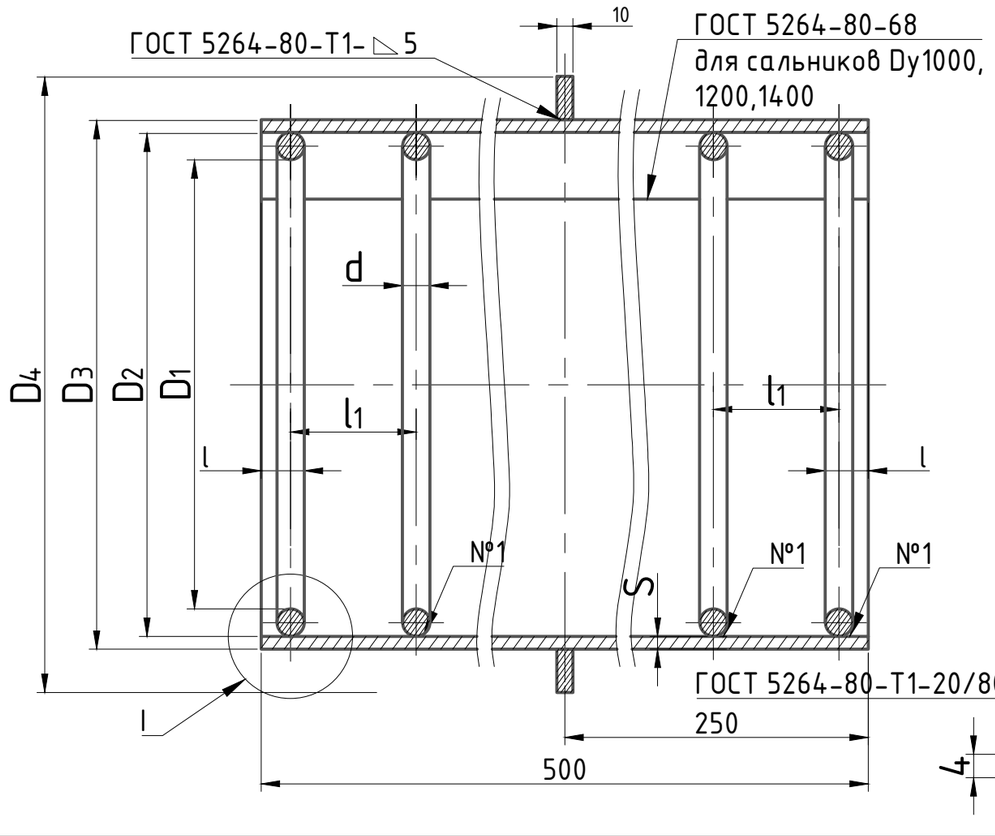
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТМ.92.00.- 10	11	12	13	14	15	16	17			Примечание
		5		Цемент марки 400	5,8	5,8	7,5	8,4	9,0	10,0	12,0	14,0			См. ТМ.89.00.Д
				ГОСТ 10176-76											п 4.3.
				Асбест марки П-4-20											
				ГОСТ 12871-83											
		6		Битум нефтяной марки	5,8	5,8	9,0	10,0	11,0	12,0	15,0	17,0			См. ТМ.89.00.Д
				БН 70/30 ГОСТ 6617-76											п 4.4.
				Асбест марки П-4-20											
				ГОСТ 12871-83											

ELTEKO
eltekospb.ru

ТМ.92.00. СБ



Корпус сальника



I
M 1:1

Обозначение	Шифр сальника	D	Основные размеры сальника										Масса сальника, кг
			D_1	D_2	D_3	D_4	S	d	l	l_1	l_2	L разв. поз.2	
ТМ 92	Dy 50	57	89	114	116	185	4,5	7	15	120	20	300	13,0
-01	Dy 80	89	115	140	142	215						382	18,1
-02	Dy 100	108	140	165	167	240						460	19,3
-03	Dy 125	133	191	219	221	290	6					520	33,6
-04	Dy 150	159	239	273	275	345		10				780	45,2
-05	Dy 200	219	239	273	275	345						780	40,5
-06	Dy 250	273	291	325	327	395						945	48,1
-07	Dy 300	325	382	426	428	500		15	20			1245	74,5
-08	Dy 350	377	430	478	480	550	8					1395	101,6
-09	Dy 400	426	484	530	532	600	7					1562	103,6
-10	Dy 500	530	584	630	632	730				180	25	1880	126,2
-11	Dy 600	630	672	720	722	810	8					2155	154,4
-12	Dy 700	720	772	820	823	920					30	2470	180,9
-13	Dy 800	820	872	920	923	1030						2785	204,6
-14	Dy 900	920	972	1020	1023	1130						3098	226,1
-15	Dy 1000	1020	1070	1120	1123	1230	9					3405	270,4
-16	Dy 1200	1220	1270	1320	1323	1430						4032	319,7
-17	Dy 1400	1420	1470	1520	1523	1630						4660	369,0

1.Предельные отклонения размеров: $\pm\frac{JT14}{2}$

2. Остальные технические требования см.ТМ.89.00.Д

ELTEKO
eltekospb.ru

Изм.	Колуч.	Лист	N док.	Подп.	Дата
Разработ		Дубинская			
Проб		Костельцева			
Рук. бр.		Смирнов			
Гл. инженер		Блоков			
Н. контр.		Вайнштейн			
Утв.		Яйдеев			

ТМ.92.00. СБ

Сальники набивные
Ду 50...1400, L=800
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
И	См.табл.	-
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Серия 5.900-2

Подпись и дата | Взам. инв. № | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

"ЭЛТЕКО" - изготовитель сальников набивных по серии 5.900-2. https://www.eltekospb.ru

Формат А3